



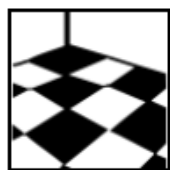
Prodotti ed Articoli per la Pulizia e l'Igiene

MONTE BIANCO PAVIMENTI ECOLABEL Kg. 5
Cod. ECLB8540

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

Detergente profumato a rapida asciugatura per la pulizia di pavimenti lucidi, gres, ceramica, porcellana, cotto, marmo e superfici dure in genere. Prodotto neutro a base idroalcolica è caratterizzato da un basso potere schiumogeno, evapora rapidamente senza lasciare residuo. Pulisce pavimenti e superfici senza necessitare di risciacquo, lasciando nell'ambiente una gradevole e persistente profumazione. Utilizzabile sia manualmente che con macchina lavapavimenti. Idoneo per l'applicazione di piani di autocontrollo HACCP.



DILUIZIONI E MODALITÀ D'USO

Per la pulizia di pavimenti diluire il prodotto in acqua all'1%. Prodotto concentrato, è sufficiente una piccola quantità di prodotto rispetto a un normale prodotto diluito. La dose consigliata consente di risparmiare e di ridurre al minimo l'impatto ambientale.

PROPRIETÀ CHIMICHE E FISICHE

Stato fisico: Liquido trasparente

Colore: Incolore

Odore: Profumato agrumato

pH sul tal quale (20°C): $7,0 \pm 1,0$

Punto di infiammabilità: $> 60^{\circ}\text{C}$.

Solubilità in acqua (20°C): Completa

Peso specifico (20°C): $1,00 \pm 0,05 \text{ g/ml}$

Contenuto in fosforo (come P): Assente

Codice ISS della miscela: 711

ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE